

E20

Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

E20 Série 1275

2000 kg



E20 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

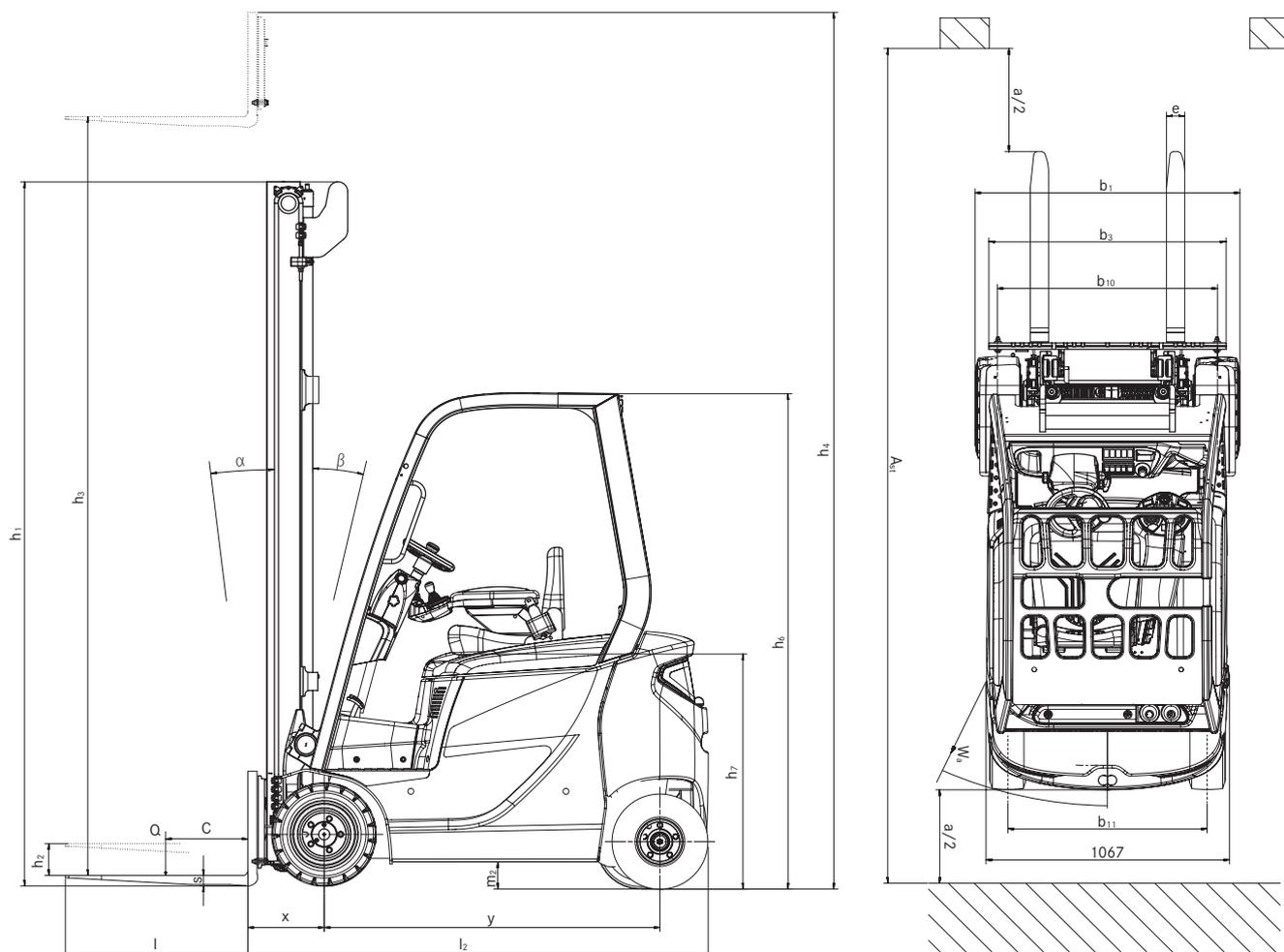
Alta flexibilidade e performance sustentável

Esta folha informativa conforme as Diretivas VDI 2198 ou 3597 indica apenas os valores técnicos do equipamento standard. Rodas diferentes, dispositivos adicionais, etc. podem resultar em outros valores.



Características	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Modelo do equipamento			E20
	1.3	Tração: elétrico (bateria), diesel, gasolina, GLP			Elétrica
	1.4	Tipo de operação: manual, a pé, a bordo em pé / sentado			Operador sentado
	1.5	Capacidade nominal	Q	t	2
	1.6	Distância do centro de carga	c	mm	500
	1.8	Distância da carga, do centro do eixo até o garfo	x	mm	339
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1472
	Peso	2.1	Peso do equipamento		kg
2.2		Carga no eixo, com carga dianteira / traseira		kg	4885 / 655
2.3		Carga no eixo, sem carga dianteira / traseira		kg	1750 / 1790
Rodagem / chassis	3.1	Rodagem: borracha maciça, superelástica, pneumática			SE
	3.2	Tamanho do pneu dianteiro			200 / 50 - 10
	3.3	Tamanho do pneu traseiro			16 x 6 - 8
	3.5	Número de rodas no eixo dianteiro / traseiro (x= rodas de tração)			2x / 2
	3.6	Largura da rodagem, dianteira	b ₁₀	mm	945
Dimensões	3.7	Largura da rodagem, traseira	b ₁₁	mm	874
	4.1	Inclinação do mastro / porta-garfos para frente / para trás	α / β	grau (°)	5,7 / 7,5
	4.2	Altura do mastro recolhido*	h ₁	mm	2170
	4.3	Elevação livre*	h ₂	mm	1568
	4.4	Capacidade de elevação*	h ₃	mm	4770
	4.5	Altura do mastro estendido*	h ₄	mm	5384
	4.7	Altura da proteção do operador (cabine)	h ₆	mm	2173
	4.8	Altura referente ao ponto índice do assento / altura-padrão	h ₇	mm	1150
	4.12	Altura do engate	h ₁₀	mm	645
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm	3060
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm	2060
	4.21	Largura total	b ₁ / b ₂	mm	1158
	4.22	Dimensões dos garfos, conforme DIN ISO 2331	s / e / l	mm	40 x 100 x 1200
	4.23	Tipo de porta-garfos, conforme ISO 2338, classe / tipo A, B			2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b ₃	mm	1040
	4.31	Distância abaixo do mastro até o piso, com carga	m ₁	mm	90
	4.32	Distância entre o piso e o centro da distância entre eixos	m ₂	mm	105
	4.34.1	Largura do corredor de trabalho para palete 1000 x 1200 na transversal	A _{st}	mm	3484
	4.34.2	Largura do corredor de trabalho para palete 800 x 1200 na longitudinal	A _{st}	mm	3684
4.35	Raio de giro	W _a	mm	1945	
4.36	Raio de giro interno	b ₁₃	mm	598	
Performance	5.1	Velocidade do equipamento, com carga / sem carga		km/h	15,8 / 15,8
	5.2	Velocidade de elevação dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0,37 / 0,57
	5.3	Velocidade de descida dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0,54 / 0,54
	5.5	Tração de reboque, com carga / sem carga		N	3000 / 3300
	5.6	Tração máxima de reboque, com carga / sem carga		N	9500 / 10000
	5.7	Capacidade de rampa, com carga / sem carga		%	6,0 / 8,6
	5.8	Capacidade máxima de rampa, com carga / sem carga		%	15,5 / 27,3
	5.9	Tempo de aceleração, com carga / sem carga		s	6,2 / 5,8
	5.10	Freio de serviço			Elétrico / mecânico
	Motor (elétrico)	6.1	Potência nominal do motor de tração, S2 em 60 min.		kW
6.2		Potência nominal do motor hidráulico (bomba), S3 em 15%		kW	8,5
6.3		Bateria conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			43531A
6.4		Tensão da bateria / capacidade nominal		(V) / (Ah)	48 / 608
6.5		Peso da bateria		kg	1118
6.6		Consumo de energia conforme ciclo VDI		kWh/h	5,1
Tração / Dados adicionais	10.1	Pressão de trabalho para acessórios hidráulicos		bar	250
	10.2	Volume de óleo para acessórios		l/min	20
	10.7	Nível de ruído no assento do operador		db (A)	-

* Consulte a tabela de mastros.



Tabelas de mastros

Mastro Standard

E20	Elevação dos garfos	h_3	mm	4250	4850	5650
	Altura do mastro abaixado	h_1	mm	2695	2995	3395
	Altura máxima do mastro	h_4	mm	4864	5464	6264
	Elevação livre	h_2	mm	150	150	150

Mastro triplex

E20	Elevação dos garfos	h_3	mm	4470	4770	5470	6220
	Altura do mastro abaixado	h_1	mm	2070	2170	2470	2720
	Altura máxima do mastro	h_4	mm	5084	5384	6084	6884
	Elevação livre	h_2	mm	1468	1568	1868	2118

Opções de baterias de Chumbo-ácido

Capacidade (kWh) / (Ah)	Tensão (Volt)	Peso (kg)	Dimensão (comp. / larg. / altura)
29.2 / 608	48	1118	835 / 634 / 734

Opções de Carregadores para Chumbo-ácido

Capacidade Tensão (V) / (Ah)	Tensão de alimentação
48V / 150 A	380 / 440V TF
48V / 300 A	380 / 440V TF

Opções de baterias de Li-Ion

Capacidade (kWh) / (Ah)	Tensão (Volt)	Peso (kg)	Dimensão (comp. / larg. / altura)
22.1 / 460	48	1118	835 / 634 / 784



Segurança

Ótima estabilidade e excelente tração alcançadas por um design que incorpora uma experiência de engenharia de alto nível e alta qualidade de materiais. O conceito de eixo do motor avançado fornece benchmarking na experiência de condução da empilhadeira, movendo-se automaticamente para a frente quando a inclinação é acionada, aumentando a capacidade de carga, e o mastro está inclinado para trás.

Performance

Equipada com motores elétricos potentes e um inteligente controle eletrônico - juntos formam um impressionante "powerpack" compacto para fornecer alta produtividade.

Conforto

Um nível consistentemente alto de eficiência por longos períodos de trabalho só é possível com design ergonômico. O sistema ergonômico de todos os controles da empilhadeira, um apoio de braço ajustável com minialavancas integradas e o sistema de pedal com reversão manual fornecem a interface ideal entre a empilhadeira e seu operador.

Confiabilidade

Componentes selados em um alojamento de alumínio fornecem uma excelente proteção contra entrada de poeira e sujeira. Direção e motores de elevação de ponta e minialavancas hidráulicas sem contato destacam o padrão "premium" desta empilhadeira elétrica.

Manutenção

Quatro soluções diferentes de opções de troca de bateria, motores AC que não precisam de manutenção e os freios a disco banhados a óleo reduzem o tempo de inatividade da empilhadeira para garantir o custo de manutenção mais baixo possível. Diagnósticos fáceis e rápidos são realizados através do sistema de controle digital.

Cabine do operador STILL

- Design ergonômico para eficiência e trabalho livre de fadiga;
- Compartimento espaçoso com confortável área para os pés e assento ajustável;
- Volante de pequeno diâmetro;
- Coluna de direção ajustável;
- Vários compartimentos de armazenamento.

Soluções flexíveis de troca de bateria

- Abertura da porta lateral padrão de 180° para a troca vertical e lateral de bateria;
- Soluções flexíveis de troca de bateria para diferentes aplicações e necessidades do cliente;
- Troca rápida de bateria para reduzir o tempo de inatividade.

Eixo de motor adaptável

- Eixo dianteiro móvel;
- Estabilidade aprimorada para viagens de longa distância;
- Aumenta a capacidade de manobra em áreas confinadas.

Operação segura

- Eixo de direção patenteado de alta rotação;
- Excelente capacidade residual;
- Grande degrau de acesso com design antiderrapante.



Sistema de Pedais Duplos Opcional

- Mudança rápida de avanço / retrocesso sem mudar os pés nos pedais;
- Aumento da produtividade;
- Trabalho sem fadiga.



Load Control

- Manuseio de carga seguro e preciso;
- Controle, sem esforço, na ponta dos dedos de todas as funções do mastro;
- Alavancas de controle hidráulico integradas ao apoio de braço;
- Apoio de braço largo e acolchoado.



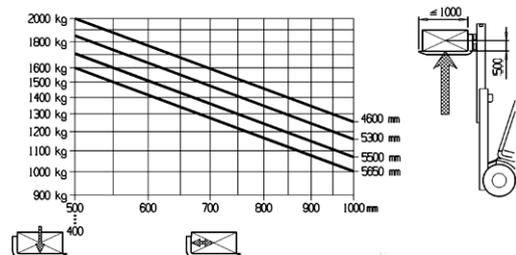
Mastro de visão clara

- Excelente visibilidade por meio de seções do mastro com perfil fino;
- Maior segurança na operação e manuseio de cargas;
- Capacidade residual excepcional.

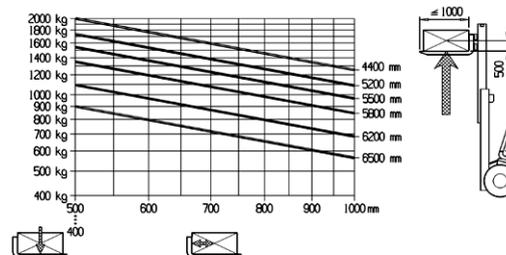
E20 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

Diagrama de capacidade de elevação com garfo-padrão

Mastro Standard e duplex



Mastro triplex



Variantes do equipamento

	E20
Operador sentado	●
Sistema de acionamento de tração com pedal simples	●
Sistema elétrico de 48 V	●
Capacidade de carga de 2000 kg, com CC 500 mm	●
Rodagem Superelástica (SE)	●
Saída lateral de bateria com abertura da porta em 180°	●
Sistema de redução de velocidade em curva	●
Deslocador lateral integrado	●
Garfos 1200 x 100 x 40 mm	●
Joystick integrado no apoio de braço	●
Assento do operador com ajustes lombar, horizontal e de peso	●
Display LCD multifunção	●
Coluna de direção ajustável	●
Buzina	●
Cinto de segurança	●
Horímetro	●
3ª via completa (4ª via parcial no comando hidráulico)	●
Protetor de carga	●
Espelhos retrovisores externos	●
Sinalizador amarelo	●
Sonoro de ré	●
Kit Iluminação: dois faróis dianteiros, setas, luz de freio e luz de ré (para o farol traseiro é necessário incluir valor posição 7 ou 8)	●
Sistema de acionamento de tração com pedal duplo	○
Diferentes dimensões de garfos	○
Diferentes opções de altura de elevação de carga	○
Pneus SE Não Marcantes	○
Retrovisor interno panorâmico	○
Farol posição 8 (farol traseiro superior direito)	○
4ª via complementar (lado do mastro)	○
Acesso Controle RFID Dual	○
Sistema de gerenciamento de frota completo "Connect" (Acesso Controle RFID + Análise de Uso + Detecção de Colisão + Transmissão via Bluetooth USB Adapter)	○
SafetyLight posição 4 (traseiro superior esquerdo)	○
SafetyLight posição 7 (dianteiro superior direito)	○
Warning Line Blue Red+Right+Back	○
Vidros frontal e traseiro, limpadores e vidro superior	○
Proteção frigorífica	○
Preparação para operação "Drive-in"	○
Proteção do operador cabinada com portas	○
Extintor	○
Alça com buzina	○
Proteção de policarbonato	○

● Standard ○ Opcional — Não disponível

STILL

Rua General Izidoro Dias Lopes, 14-1
Vila Paulicéia
CEP: 09687-100 - S. B. Campo - SP

 Tel.: (11) 4066-8157

 E-mail: comercial@still.com.br

Filial São Paulo Interior

Rodovia Lix da Cunha, SP-073, 5830
Distrito Industrial Domingos Giomi
CEP: 13347-390 - Indaiatuba - SP

 Tel.: (19) 3115-0808

 E-mail: comercial@still.com.br

www.still.com.br



Encontre o representante mais perto de você.
Para os estados de SP, MG e SC, a busca
pode ser por região ou bairro.